

Vino | Armadi

CANTINE REFRIGERATE



Caratteristiche generali

- Cantina refrigerata da 470 Lt. da incasso
- Esterno in lamiera verniciata nera, interno in termoformato nero
- Refrigerazione Ventilata
- Compressore comandato da Inverter
- Sbrinamento automatico a fermata compressore
- Schiumatura in Ciclopentano (35mm di spessore per lato)
- Controllo con display digitale
- Funzione di compensazione bassa temperatura
- Guarnizione Estraibile
- Luce interna LED (Colore BLUE)
- Porta reversibile con maniglia cilindrica verticale
- Serratura di serie
- Doppio vetro temperato di sicurezza
- Vetro scuro per protezione UV
- Ripiani in legno regolabili (N.8 Pcs)
- N.4 Piedini regolabili
- Classe energetica: G

Specifiche tecniche

Capacità	469 L
Temperatura	+5°-+10°C/+10°-+18°C
Consumo	0.479 kWh/24h
Potenza Nominale	180 W
Rumorosità	40
Peso Netto	108 Kg
Peso Lordo	122 Kg
Dimensioni Esterne (LxPxH mm)	595x720x1767
Dimensioni Interne (LxPxH mm)	515x530x1585
Dimensioni Imballo (LxPxH mm)	650x750x1820
Quantità di carico 20'/40'/40'HQ	27/54/54

CERTIFICAZIONI

CE RoHS

CW 410DT

+5° | +10° | +10° | +18° ENERGY SAVING

GAS R600a 35 mm G ENERGY CLASS N +16°C/+32°C UV LED

DETTAGLI

Luce LED di colore BLU Controllore digitale Ripiani in legno scorrevoli Serratura di serie Compressore comandato da Inverter Maniglia cilindrica esterna in acciaio

INGOMBRO PRODOTTO

